

Rosà, 4-9-08.

SACCHETTIFICIO DI ROSA' S.r.l. è specializzato nella produzione di imballaggi flessibili destinati al confezionamento di prodotti prevalentemente alimentari, derivati dall'accoppiamento di film stampati e neutri di polietilene, polipropilene, poliammide, poliestere, nylon, coestruso.

Il nostro principale proposito è distribuire, mediante attrezzature efficienti ed un parco fornitori qualificato, prodotti sicuri, conformi alle leggi di settore (D.M. 21-3-73 e s.m.i., Reg. CE 178/02, Reg. CE 852/04, Reg. CE 1935/04, Reg. CE 2023/06) e alle aspettative dei Clienti: intendiamo offrire alta qualità di prodotto, prezzi competitivi, consegne entro le scadenze concordate nonché una particolare flessibilità operativa in risposta a richieste urgenti e/o particolarmente personalizzate; con la produzione, infatti, curiamo attentamente sia la programmazione dei processi che la progettazione di nuove composizioni di materiali d'imballo.

Per poter concretizzare tale proposito, abbiamo deciso di istituire e mantenere un Sistema Qualità e un Sistema di gestione per la sicurezza alimentare, aderenti ai requisiti delle norme internazionali UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 22000 e BRC-IoP.

La Direzione di Sacchettificio di Rosà, pertanto:

- ✓ si impegna a perseguire il miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema Integrato, mantenendo una struttura appropriata per tutto il ciclo di vita dei nostri macchinari e definendo, oltre il rispetto della legislazione vigente applicabile in materia di igiene degli ambienti di lavoro e di monitoraggio dei materiali destinati ad alimenti, adeguati Obiettivi e Programmi (ad es., ottimizzazione del processo di rintracciabilità);
- ✓ assicura che la presente Politica sia diffusa, compresa e condivisa ad ogni livello aziendale, nonché divulgata presso Clienti, fornitori, enti terzi interessati e lungo la filiera di pertinenza nonché periodicamente riesaminata;
- ✓ destina adeguate risorse umane e finanziarie alla realizzazione della Politica medesima nonché al raggiungimento degli obiettivi necessari per applicarla.

La nostra azienda ricerca costantemente l'adozione delle innovazioni tecnologiche più funzionali alle esigenze del mercato.

Privilegiamo fornitori che intendano costituirsi parte integrante ed effettiva dell'attività di Sacchettificio di Rosà e che perseguano con noi traguardi di reciproco e continuativo miglioramento.

Ci proponiamo, altresì, ai nostri Clienti come partner tecnico-commerciale, cui rivolgersi costantemente per ogni necessità, sia essa inerente la concreta realizzazione di imballi e confezioni sia essa relativa alla gestione della rintracciabilità.

Effettuiamo, infine, il monitoraggio della soddisfazione della nostra attività da parte della clientela congiuntamente all'elaborazione periodica di obiettivi e di piani formali per il loro raggiungimento.

Riteniamo che l'attività di sensibilizzazione, informazione ed addestramento di tutto il personale sulle problematiche della Qualità, sui nuovi sviluppi tecnologici e sulle tecniche statistiche sia indispensabile al buon funzionamento del Sistema Qualità; pertanto, svolgiamo con regolarità incontri informativi e formativi con dipendenti e collaboratori e ne verifichiamo l'efficacia.

Intendiamo monitorare costantemente i nostri processi organizzativi attraverso il sistematico svolgimento di audit interni, la gestione delle non conformità rilevate e l'applicazione di opportune azioni correttive e preventive.

Perseguiamo, inoltre, in prospettiva ma già nel rispetto delle prescrizioni legali in vigore, un incremento del livello di Sicurezza sui luoghi di lavoro ed un miglioramento della gestione dei nostri impatti ambientali: siamo convinti della possibile efficace integrazione delle gestioni per la Qualità, la Sicurezza e l'Ambiente in un unico sistema di gestione aziendale.

La Direzione